

# Unser Baustoff Blähglas

**Blähglas** ist ein hochwertiges Produkt aus Recyclingglas und zu 100 % mineralisch. Es erfüllt höchste Qualitätsanforderungen bei herausragenden Eigenschaften, die kein anderes Produkt in dieser Vielfalt aufweist. Trotz seiner geringen Dichte ist Blähglas sehr druckfest, es dämmt nicht nur Wärme, sondern auch Schall, ist feuchteresistent, dauerhaft formstabil, feuerbeständig und chemisch resistent – ein richtiger Alleskönner. Diese einzigartige Kombination positiver Eigenschaften bietet viele Vorteile und macht Blähglasgranulat in vielen Anwendungsgebieten einsetzbar.



**Blähglas** ist aufgeschäumtes Glas mit kleinen, luftgefüllten Poren. Das für die Herstellung verwendete Altglas wird zuerst in Mühlen zu Glasmehl zerkleinert, anschließend mit Binde- und Blähmittel vermennt und im weiteren Verlauf granuliert. Bei Temperaturen von 800 bis 900 °C im Drehrohröfen expandiert das Granulat und es bilden sich feine Luftporen im Korninneren. Sobald das Blähglas abgekühlt ist, wird es durch einen Siebvorgang in verschiedene Korngrößen aufgeteilt. So entsteht ein ökologisches Produkt aus mineralischen Rohstoffen.

## 100 % MINERALISCH

Blähglas ist nicht brennbar und entwickelt im Feuer keine schädlichen Gase. Blähglas ist nach DIN 4102 (DIN EN 13501-1) in die Brandschutzklasse A1 eingestuft.

## GESUNDHEITSFREUNDLICH

Blähglas ist reines Glas, ungiftig, schadstofffrei, faserfrei, lösungsmittelfrei, geruchsneutral, antiallergen sowie radiologisch völlig unbedenklich. Blähglas wurde als gesundheitsfreundliches Material mehrfach ausgezeichnet und ist wohnbiologisch geprüft und empfohlen.

## HOHE BESTÄNDIGKEIT

Blähglas ist beständig gegen Frost, Hitze, Verrottung, Alterung, Bakterien, Feuchtigkeit, Säuren, organische Lösungsmittel und bietet keinen Nährboden für Nager, Insekten und Schimmel.

## HERVORRAGENDE SCHALLABSORPTION

Blähglasgranulat absorbiert Schall und erhöht die akustische Wirksamkeit des Baustoffes.

## ÖKOLOGISCH & RECYCLEBAR

Für die Herstellung wird nur Recyclingglas als Rohstoff verwendet, das sich aufgrund seiner Feinheit nicht für die Produktion neuer Glasprodukte eignet. Somit wird eine Lücke im Recyclingkreislauf geschlossen und wertvolles Material weiter genutzt. Blähglas ist ebenso wie Glas recycelbar und unterstützt nachhaltiges Bauen nach LEED. Mit der Verwendung von Blähglas aus Recyclingglas leisten wir einen Beitrag zum Umweltschutz, denn natürliche Ressourcen und Naturräume werden geschont.



## GUTE WÄRMEDÄMMEIGENSCHAFTEN

Aufgrund der geschlossenen Zellstruktur wird der sehr gute Wärmedurchgangskoeffizient erreicht. Je geringer die Rohdichte, desto besser die Wärmedämmung – deshalb erreicht Blähglas mit seiner Kornstruktur dank feinsten Luftporen beste Werte bei der Wärmedämmung. Dies hilft Heizenergie sowie Emissionen einzusparen.

## SEHR LEICHT UND DRUCKFEST

Trotz der geringen Schüttdichte ist Blähglas aufgrund seines multizellularen Aufbaus sehr druckfest.

## LANGZEITSTABIL

Blähglas ist frostbeständig und formstabil bis 750°C. Kein Schrumpfen, kein Quellen, keine Setzungen, auch nicht nach Jahren.



## DIE EINZIGARTIGE KOMBINATION VIELER POSITIVER EIGENSCHAFTEN!



*Gesundes Wohnen,  
ein Leben lang!*

 **KASTELL**  
MASSIVHAUS

Ein Unternehmen der Schwörer-Gruppe